



DICHIARAZIONE AD USO NON ABITATIVO PER ATTIVITA' AGRICOLE E AGRITURISMI
 (ai sensi dell'art. 5 e 23 del Regolamento Comunale)

CONTRIBUENTE TARI (compilare SEMPRE - persona fisica o giuridica che possiede/detiene gli immobili/aree dichiarati)

Cognome e Nome / Ragione sociale			Luogo di nascita		Data di nascita
Comune di Residenza / Sede Legale	Prov.	Via	N. Civico/interno	CAP	
Indirizzo PEC			Telefono		
Indirizzo Email			Codice fiscale		

NOTA: Il Comune utilizzerà l'indirizzo mail/pec comunicato per dare riscontro della registrazione della presente dichiarazione o chiedere integrazioni.

DICHIARANTE (compilare SOLO in caso di legale rappresentante/erede/delegato del contribuente)

Cognome e Nome			Luogo di nascita		Data di nascita
Comune di Residenza	Prov.	Via	N. Civico/interno	CAP	
Indirizzo PEC			Telefono		
Indirizzo Email			Codice fiscale		
In qualità di	<input type="checkbox"/> legale rappresentante <input type="checkbox"/> erede <input type="checkbox"/> delegato				

DICHIARA

(barrare la casella corrispondente al tipo di dichiarazione e compilare SEMPRE tutti i punti)

l'INIZIO del possesso/detenzione dell'immobile/area di seguito indicati:

In qualità di:	<input type="checkbox"/> proprietario	<input type="checkbox"/> usufruttuario	<input type="checkbox"/> locatario	<input type="checkbox"/> comodatario	<input type="checkbox"/> altro diritto:	
Il precedente possessore/detentore è (se conosciuto):						
Il proprietario dell'immobile è:						
						C.F.
NOTE: Allegare planimetria quotata con indicate superfici tassabili ed escluse. In caso di trasferimento da altra unità locale nel Comune di Rimini, presentare distinta dichiarazione di CESSAZIONE per il precedente immobile, qualora ne sia terminato il possesso/detenzione. La dichiarazione di INIZIO va presentata anche in caso di subingresso in attività di altri soggetti.						

la VARIAZIONE dei dati già dichiarati relativamente a:

<input type="checkbox"/> SUPERFICIE (compilare la tabella IMMOBILI/AREE DICHIARATI a pag.2)	<input type="checkbox"/> ATTIVITÀ (compilare la sezione ATTIVITÀ SVOLTA a pag.2)
NOTE: In caso di riduzione di superficie, è <u>obbligatorio</u> allegare la planimetria dell'immobile e/o area con dettaglio della superficie tassabile dichiarata e di quella eventualmente esclusa. La dichiarazione, se presentata oltre il termine decadenziale di 90 giorni dal verificarsi della variazione, ha effetto dalla data di presentazione e NON E' RETROATTIVA. Per la variazione della tariffa/attività si applicano le disposizioni di cui agli artt. 8 e 9 del Regolamento Comunale.	

la CESSAZIONE del possesso/detenzione dell'immobile di seguito indicato:

In qualità di:	<input type="checkbox"/> proprietario	<input type="checkbox"/> usufruttuario	<input type="checkbox"/> locatario	<input type="checkbox"/> comodatario	<input type="checkbox"/> altro diritto:	
Il nuovo possessore/detentore è (se conosciuto):						
Il proprietario dell'immobile è:						
						C.F.
NOTE: In caso di trasferimento in altra unità locale nel Comune di Rimini, presentare distinta dichiarazione di INIZIO per tale immobile. In caso di subingresso nell'attività da parte di altro soggetto, quest'ultimo è tenuto a presentare apposita dichiarazione di INIZIO.						

DATA INIZIO/VARIAZIONE/CESSAZIONE (compilazione obbligatoria):

Allegare documentazione a comprova della data indicata (ad esempio rogito, contratto di locazione, SCIA, etc.). In mancanza, sotto la responsabilità del dichiarante, la presente sarà considerata come autocertificazione ai sensi dell'art. 46 del D.P.R. 445/2000, fermo restando le sanzioni penali richiamate dall'art. 76 in caso di dichiarazioni mendaci e la decadenza dai benefici eventualmente conseguenti a dichiarazioni non veritiere di cui all'art. 75 del medesimo D.P.R.

ATTIVITÀ SVOLTA:	NOTA: La tariffa è determinata in relazione all'attività svolta e disciplinata dagli artt. 8 e 9 del Regolamento Comunale.
INSEGNA:	

IMMOBILI/AREE DICHIARATI

Ai sensi dell'art. 5 del Regolamento per la disciplina della Tassa Rifiuti (TARI), sono produttive di rifiuti speciali le superfici dei locali e delle aree delle attività di cui all'art. 184, comma 3, lett. a), del D. Lgs. 152/2006 (TUA) [attività agricole, agro-industriali e della silvicoltura, ai sensi dell'art. 2135 codice civile, nonché della pesca], a condizione che il soggetto passivo sia qualificato come imprenditore agricolo ai sensi dell'art. 2135, comma 1, cod. civ.; rientrano nella predetta esclusione anche le superfici dei locali ed aree scoperte operative delle attività connesse ai sensi dell'art. 2135, comma 3, cod. civ..

Tuttavia, le medesime attività possono continuare ad usufruire del servizio pubblico di raccolta e smaltimento rifiuti per le tipologie di rifiuti simili per loro natura e per attività ai rifiuti urbani (rif. allegato L quater della parte quarta del D. Lgs. 152/2006 (TUA)),

In alternativa, tali attività sono tenute a smaltire tutti i propri rifiuti tramite un soggetto privato, trasmettendo la presente dichiarazione e la documentazione ivi richiesta all'ufficio in indirizzo, ed ottenendo di conseguenza l'esclusione dal versamento della Tari.

Indirizzo (via/piazza, civico e interno)						
Locali ed aree	Superficie totale occupata (inserire intera superficie calpestabile)	Superficie svolgimento dell'attività agricola principale	Superficie svolgimento dell'attività connessa ex art. 2135 c.c.	Riferimenti catastali		
				Foglio	Part.	Sub.
Locali e aree coperte						
Aree scoperte operative						
Totale superficie						

Qualora il trattamento dei rifiuti speciali avvenga a proprie spese, e quindi per il tramite di un soggetto privato autorizzato, al fine di ottenere l'esenzione della superficie tassabile, si dichiara altresì*:

* (non compilare nel caso in cui si continui ad usufruire del servizio pubblico di raccolta e smaltimento rifiuti)

- di allegare la **planimetria quotata** relativa ai locali e/o aree scoperte operative dove sono svolte l'attività principale e l'attività connessa;
- di allegare la **documentazione comprovante lo smaltimento dei rifiuti speciali nell'anno in corso** (formulari di trasporto dei rifiuti, se già disponibili / contratti di smaltimento sottoscritti con soggetti autorizzati);
- che si provvederà a **presentare annualmente, entro il 31 gennaio**, a pena di decadenza, copia dei **formulari di trasporto dei rifiuti speciali** relativi all'anno precedente, **in mancanza dei quali la riduzione verrà meno.**

RISERVATO AGLI AGRITURISMI NON RIENTRANTI NELL'IPOTESI DI CUI AL RICHIAMATO ART. 5, in quanto utilizzano il servizio pubblico di raccolta e smaltimento rifiuti (Art.19, comma 1, lettera b-bis del Regolamento):

- Richiesta riduzione tariffaria del 30% della Tassa dovuta sulla superficie dell'attività agrituristica (allegare planimetria, iscrizione all'albo regionale ed iscrizione alla previdenza agricola).

ALTRO DA DICHIARARE:

CHIEDE

di ricevere l'invito al pagamento che annualmente il Comune invia ai contribuenti iscritti nella banca dati delle dichiarazioni Tari:

- al seguente indirizzo di posta elettronica Pec o e-mail: _____
- per posta all'indirizzo di residenza/sede legale

DICHIARA

- a) di essere a conoscenza che la dichiarazione Tari va presentata entro 90 giorni dall'inizio/variazione/cessazione del possesso/detenzione degli immobili/aree;
- b) di essere a conoscenza della possibilità di avvalersi del ravvedimento operoso nei termini ed ai sensi dell'art. 13 del D. Lgs. n. 472/1993 s.m.i., versando, oltre alla Tassa, le dovute sanzioni e gli interessi;
- c) di essere a conoscenza dell'applicazione delle seguenti sanzioni pecuniarie ai sensi dell'art. 30 del Regolamento:
- **100% del tributo non versato**, con un minimo di Euro 50,00, in caso di omessa dichiarazione;
 - **50% del tributo non versato**, con un minimo di Euro 50,00, in caso di infedele dichiarazione.

DICHIARA

di aver preso visione dell'Informativa per il trattamento dei dati personali ai sensi dell'art 13 del regolamento europeo n. 679/2016 pubblicata sul sito web del Comune di Rimini al link: <https://bit.ly/PrivacyTributi>

DATA

FIRMA (allegare copia documento di identità)

INFORMAZIONI

COME CONTATTARE L'UFFICIO TARI

L'Ufficio Tari del Comune di Rimini è reperibile telefonicamente nelle giornate di **LUNEDI' e MERCOLEDI' dalle ORE 9,00 alle ORE 12,30** e di **GIOVEDI' dalle ORE 9,00 alle ORE 15,00** ai seguenti numeri telefonici:

- N. verde **800.106.300** (chiamata gratuita da cellulare e fisso)
- Tel. **0541 704639**

Qualsiasi **richiesta di informazione** sulla tassa rifiuti (TARI) e sulle modalità di presentazione delle dichiarazioni/comunicazioni può essere indirizzata al seguente indirizzo di posta elettronica: **tassarifiuti@comune.rimini.it**

COME PRESENTARE LE DICHIARAZIONI TARI

I **modelli** di dichiarazione di inizio, variazione o cessazione del possesso/detenzione e comunque tutta la modulistica in uso all'Ufficio Tari sono reperibili sul sito del Comune di Rimini, sezione Imposte e tasse/Tassa rifiuti (TARI).

La dichiarazione di inizio/variazione/cessazione va presentata entro 90 giorni dalla data di inizio/variazione/cessazione del possesso/detenzione degli immobili.

Le dichiarazioni, così come altre comunicazioni e richieste, possono essere presentate con una delle seguenti modalità:

- a mezzo posta elettronica certificata all'indirizzo: ufficio.tributi@pec.comune.rimini.it (inviando da qualsiasi indirizzo mail anche non Pec);
- a mezzo fax al n. 0541/704170;
- a mezzo posta raccomandata indirizzata a Comune di Rimini, Dipartimento Risorse - Settore Risorse Tributarie - Ufficio TARI, via Ducale n. 7 - 47921 Rimini;
- **agli sportelli TARI** siti in Via Ducale n. 7, nei seguenti orari di apertura al pubblico: **lunedì e mercoledì dalle ore 9,00 alle ore 12,30 e giovedì dalle ore 9,00 alle ore 15,00 PREVIA PRENOTAZIONE** al seguente link: prenotazioni.comune.rimini.it

COME RICEVERE L'INVITO AL PAGAMENTO DELLA TARI

Ogni anno, a tutti i contribuenti presenti nella banca dati delle dichiarazioni TARI, il Comune di Rimini invia, tramite il servizio postale, all'indirizzo di residenza/sede legale del contribuente, l'invito al pagamento in formato cartaceo.

Per ricevere l'invito al pagamento in formato elettronico (tramite mail o Pec), entro il 31/03 il contribuente deve comunicare il proprio indirizzo e-mail o PEC all'Ufficio TARI inviando l'apposito modulo scaricabile dal sito del Comune di Rimini ovvero esprimendo tale scelta accedendo alla piattaforma Linkmate.

Per le Utenze Non Domestiche (ad uso non abitativo), i contribuenti possono esprimere la scelta di ricevere l'invito al pagamento in formato elettronico anche al momento della presentazione della dichiarazione Tari, compilando l'apposita sezione del modello dichiarativo.

PIATTAFORMA LINKMATE

E' possibile ottenere le informazioni relative alla propria posizione TARI (situazione pagamenti, importi non versati) e procedere al pagamento della TARI con PagoPA o Mod. F24 accedendo alla piattaforma LINKMATE, selezionando l'apposito collegamento presente sul sito del Comune di Rimini all'indirizzo <https://www.comune.rimini.it/servizi/tributi-e-finanze/tassa-rifiuti-tari> ovvero accedendo direttamente dall'indirizzo <http://sportellotel.serviziienti.it/rimini>

L'accesso è consentito con le credenziali SPID e CIE.

PORTALE TRASPARENZA PER IL SERVIZIO DI GESTIONE DEI RIFIUTI

Il servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani è effettuato da:

- Comune di Rimini: attività di gestione tariffe e rapporto con gli utenti,
- Hera S.p.A.: attività di raccolta/trasporto e di trattamento/smaltimento/recupero rifiuti e di spazzamento/lavaggio strade.

Informazioni in merito al servizio di gestione dei rifiuti sono reperibili sul PORTALE TRASPARENZA, accessibile dal sito web del Comune di Rimini-sezione tassa rifiuti (Tari), al seguente link: <https://bit.ly/TrasparenzaRifiutiRN>



La Carta della Qualità del Servizio Integrato di gestione dei rifiuti urbani, relativa ai gestori Comune di Rimini ed Hera S.p.a., è consultabile sul PORTALE TRASPARENZA.

DOTAZIONE PER IL CONFERIMENTO DEI RIFIUTI E ALTRI SERVIZI AMBIENTALI

Il **SERVIZIO CLIENTI BUSINESS di HERA S.p.a.** risponde al N. Verde **800.999.700** (chiamata gratuita da cellulare e telefono fisso) dal Lunedì al Venerdì dalle ore 8,00 alle ore 22,00; Sabato dalle ore 8,00 alle ore 18,00 - e-mail: clienti.business@gruppohera.it - fax 0542/843189.

Per **CONSEGNA/RITIRO/SOSTITUZIONE DELLA DOTAZIONE** per il conferimento dei rifiuti urbani (carta smeraldo, contenitori per raccolta differenziata, ecc.) il contribuente deve prima di tutto TELEFONARE al **SERVIZIO CLIENTI BUSINESS** che valuta le necessità del richiedente ed attiva un eventuale sopralluogo da parte di un addetto, se necessario.

Contenitori di volumetria uguale o maggiore di 120 litri vengono consegnati direttamente da Hera S.p.a. presso l'indirizzo dell'utenza richiedente.

Per tessere o bidoncini di 40 litri, il contribuente deve recarsi presso lo sportello di Hera S.p.A. in via del Terrapieno n. 25 (zona casello autostradale Rimini Sud) nei seguenti orari: Martedì-Giovedì-Venerdì dalle ore 7,30 alle ore 14,00, esibendo la dichiarazione Tari e/o la relativa mail di avvenuta presentazione della stessa all'ufficio TARI del Comune di Rimini oppure l'invito al pagamento rilasciato dallo stesso ufficio.

Per informazioni sui servizi ambientali (raccolta/trasporto rifiuti, spazzamento/lavaggio strade), modalità di conferimento dei rifiuti e stazioni ecologiche, è possibile consultare il PORTALE TRASPARENZA ovvero il sito www.ilrifiutologo.it o www.gruppohera.it/clienti o scaricare l'App "Il Rifiutologo".

Le **Stazioni Ecologiche** presenti nel territorio del comune di Rimini sono:

Macanno - Via Macanno (zona Centro Commerciale Le Befane)

Viserba - Via Celli - Località Viserba

Nataloni - Via Natalino Nataloni (zona Via Dario Campana)

INFORMATIVA PRIVACY UFFICIO TRIBUTI

L'Informativa per il trattamento dei dati personali ai sensi dell'art 13 del regolamento europeo n. 679/2016 è reperibile al seguente link: <https://bit.ly/PrivacyTributi>

