

Versione  
2023

**Comune di Rimini**
**Dipartimento Risorse  
Settore Risorse Tributarie  
Ufficio Tassa Rifiuti (TARI)**

 Via Ducale, 7 - 47921 Rimini  
tel. 0541 704639 fax 0541 704170  
www.comune.rimini.it  
tassarifiuti@comune.rimini.it  
PEC: ufficio.tributi@pec.comune.rimini.it  
C.F.-P.Iva 00304260409

**Spett.le COMUNE DI RIMINI  
UFFICIO TASSA RIFIUTI  
Via Ducale, 7 - 47921 Rimini (RN)**
**CONTRIBUENTE TARI** *(compilare sempre)*

Cognome/Nome (impresa individuale)/Ragione sociale (società)		Nato/a il		Luogo di nascita	
Comune di Residenza/Sede Legale - CAP		Prov.	Via	N. Civico	Telefono
Indirizzo PEC e Indirizzo mail				Codice Fiscale	

**DICHIARANTE** *(compilare se il contribuente è diverso da persona fisica)*

Cognome/Nome del Dichiarante		Nato/a il		Luogo di nascita	
Comune di Residenza - CAP		Prov.	Via	N. Civico	Telefono
In qualità di		Indirizzo PEC/mail		Codice Fiscale del Dichiarante	

Ai sensi del Regolamento comunale per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI) approvato con Delibera Consiliare n. 54 del 20/05/2014 e successive modificazioni,

**CHIEDE  
LA SEGUENTE RIDUZIONE**

per l'Utenza Non Domestica sita in Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_,  
denominata \_\_\_\_\_ \* (indicare una sola riduzione tra le seguenti):

\* Presentare una istanza per ogni utenza (per es. un'istanza per ogni stabilimento balneare, una per l'albergo ed una per la sua dipendenza...).

**1. Riduzione tariffaria per raccolta differenziata ai sensi dell'art.18 del Regolamento Tassa Rifiuti (TARI).**

A tal fine dichiara:

- di aver assolto regolarmente al pagamento integrale della Tassa Rifiuti dovuta per le annualità precedenti (in caso di omesso/parziale versamento della Tassa dovuta in base alle dichiarazioni e/o nel caso di Avvisi di accertamento per omessa o infedele dichiarazione insoluti, la riduzione non verrà riconosciuta oppure non verrà confermata);

**1.1. Riduzione per raccolta differenziata e realizzazione di schermature dei contenitori ai sensi dell'art. 18 e Allegato 2 del Regolamento Tassa Rifiuti (TARI), pari al 6% della Tassa per superfici fino a 5.000 mq e del 15% per l'eventuale residua superficie oltre i 5.000 mq (comma 4) oppure pari al 15% per schermature tutte conformi al Regolamento realizzate da stabilimenti balneari raggruppati sotto un'unica gestione, con superficie tassabile complessiva superiore a 25.000 mq, (comma 4).**

A tal fine dichiara:

- di aderire ai sistemi di **raccolta differenziata** completa implementati dal Gestore Pubblico;
- di avere realizzato una **schermatura** (con strutture permanenti) dell'area in cui sono posizionati i contenitori dati in dotazione dal Gestore, **in conformità alle prescrizioni del suddetto art.18 e Allegato 2**, per cui si allega idonea documentazione fotografica (in caso di mancanza della documentazione fotografica l'istanza non è valutabile e verrà archiviata);
- di aver collocato sulla proprietà privata e sulle aree di svolgimento dell'attività, dei contenitori ulteriori rispetto a quelli consegnati dal Gestore destinati alla raccolta delle varie tipologie di rifiuti differenziati;

Note eventuali:

oppure:

**1.2.** Riduzione della Tassa pari al **35%** per superfici sino a 5.000 mq e pari al **45%** per l'eventuale residua superficie oltre i 5.000 mq, per operatori facenti parte di un unico grande comparto (ad esempio, Gros Rimini, Centro Agro-Alimentare, Ipermercati alimentari) con produzione di rifiuto omogeneo fatto confluire in **grandi contenitori scarrabili** (quali multilift o press container) (Art. 18, comma 6).

A tal fine **dichiara:**

di aderire ai sistemi di raccolta differenziata completa implementati dal Gestore Pubblico.

oppure

**1.3.** Riduzione della Tassa pari al **10%** per superfici fino a 5.000 mq e pari al **20%** per l'eventuale residua superficie oltre i 5.000 mq per interventi tecnico-organizzativi che agevolino lo smaltimento o il recupero dei rifiuti da parte del Gestore del servizio pubblico (Art. 18, comma 5).

A tal fine **dichiara:**

di aderire ai sistemi di raccolta differenziata completa implementati dal Gestore Pubblico;

di allegare la documentazione (specificata di seguito) dimostrante di aver sostenuto spese per tali interventi tecnico-organizzativi, che agevolino lo smaltimento o il recupero dei rifiuti da parte del Gestore del servizio pubblico:

**2. Riduzione per l'avvio al recupero di parte dei propri rifiuti urbani** tramite soggetti diversi dal Gestore Pubblico, oppure di **materiali per la produzione di biogas**, ai sensi dell'**art.16 del Regolamento Tassa Rifiuti (TARI)**, da **richiedere ogni anno**, a pena di decadenza, **entro il 31 gennaio** dell'anno successivo all'avvio al recupero.

A tal fine **dichiara:**

di provvedere a proprie spese all'avvio al recupero di parte dei propri rifiuti urbani tramite soggetti abilitati diversi dal Gestore Pubblico, oppure di provvedere al recupero di materiali per la produzione di biogas;

per rifiuti urbani: di allegare copia dei formulari (4' copia con quantità accettata a destinazione) attestanti l'avvenuto avvio al recupero, nonché di riepilogare di seguito i quantitativi totali per singolo Codice CER:

per materiali per la produzione di biogas: di allegare copia del contratto sottoscritto e dei DDT dell'anno precedente (q.tà tot: )

**3. Riduzione tariffaria** per cessione gratuita di **cibo ancora edibile ad Enti del Terzo Settore (ETS)** che lo riutilizzino per ragioni caritative, ai sensi dell'**art.16 del Regolamento Tassa Rifiuti (TARI)**, da **richiedere annualmente**, a pena di decadenza, **entro il 31 gennaio** dell'anno successivo.

A tal fine **dichiara:**

di aver donato nell'anno \_\_\_\_\_ complessivi \_\_\_\_\_ Kg. totali di cibo, per cui si allegano copie DDT delle cessioni gratuite, al seguente Ente \_\_\_\_\_ CF: \_\_\_\_\_

di allegare dichiarazione sottoscritta dalla Onlus beneficiaria attestante le quantità e tipologie di alimenti ricevuti.

**FIRMA**

Data \_\_\_\_\_

