



**COMUNE DI RIMINI**

**MODELLO DI DICHIARAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE E  
ATTESTAZIONE DELLE RELATIVE VARIAZIONI, DEI TITOLARI DI INCARICHI  
POLITICI, DI AMMINISTRAZIONE, DI DIREZIONE O DI GOVERNO  
ANNO 2021**

(ai sensi della L. 5 luglio 1982 n. 441, dell'art. 14, comma 1 lett. f) del D. Lgs. 14 marzo 2013 n. 33

Io sottoscritto/a NERI

GIUSEPPE

In qualità di:

- Sindaco  
 Consigliere Comunale  
 Assessore

DICHIARO

TRATTASI DI PRIMA DICHIARAZIONE  
DICHIARO DI POSSEDERE QUANTO SEGUE:

OPPURE

ATTESTO che nell'anno 2021

- la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente **non ha subito variazioni** in aumento o diminuzione
- la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente **ha subito le seguenti variazioni** in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

| <b>BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)</b> |   |                          |                                       |
|---|---|--------------------------|---------------------------------------|
| Natura del diritto (1)                      | Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)<br>Descrizione dell'immobile (2) | Quota di titolarità<br>% | Italia/Estero<br>Comune di ubicazione |
|   |   |                          |                                       |
|   |   |                          |                                       |
|   |   |                          |                                       |
|   |   |                          |                                       |
|   |   |                          |                                       |
|   |   |                          |                                       |
|   |   |                          |                                       |
|   |   |                          |                                       |



| <b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b> |                                     |                    |
|---|-------------------------------------|--------------------|
| Denominazione della Società<br>(anche estera)       | Tipologia: Quote o azioni possedute | n. di azioni (+/-) |
|   |                                     |                    |
|   |                                     |                    |
|   |                                     |                    |
|   |                                     |                    |
|   |                                     |                    |
|   |                                     |                    |
|   |                                     |                    |

| <b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'</b> |                      |
|---|----------------------|
| Denominazione della Società (anche estera)                              | Natura dell'incarico |
|   |                      |
|   |                      |
|   |                      |
|   |                      |
|   |                      |
|   |                      |

| <b>TITOLARITA' DI IMPRESE</b> |      |           |
|-------------------------------|------|-----------|
| Denominazione dell'Impresa    | Sede | Qualifica |
|                               |      |           |
|                               |      |           |
|                               |      |           |
|                               |      |           |
|                               |      |           |
|                               |      |           |

**Ai fini dell'adempimento di cui all'art. 2 comma 2 della Legge 441/1982 e dell'art. 14 comma 1 lett. f) del D. Lgs. 33/2013**

**DICHIARO che:**

• **Il coniuge non separato**

**ha dato** il consenso alla pubblicazione della dichiarazione della situazione patrimoniale e della copia della dichiarazione dei redditi o modello CU;

X **non ha dato** il consenso alla pubblicazione della dichiarazione della situazione patrimoniale e della copia della dichiarazione dei redditi o modello CU;

• **I parenti entro il secondo grado** (*nonni, genitori, figli, nipoti[figli dei figli], fratelli e sorelle*)

**hanno dato** il consenso alla pubblicazione dei dati patrimoniali e reddituali;

Mie sorelle, mio fratello, i genitori \_\_\_\_\_  
(specificare **quali** parenti entro il 2° grado: es.: *mio fratello, mia sorella, i genitori*, senza però identificarli personalmente) **non hanno dato** il consenso alla pubblicazione dei dati patrimoniali e reddituali ;

**Dichiarante Neri Giuseppe**

Consapevole della responsabilità penale e delle sanzioni penali nel caso di falsità in atti e dichiarazioni mendaci ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. 445/2000

**Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero**

Dichiaro, altresì, di avere preso visione dell'allegata informativa per il trattamento dei dati personali, ai sensi dell'art. 13 del Regolamento europeo n. 679/2016, e di essere pertanto informato, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

In fede

il Dichiarante

RIMINI 10/10/2022\_\_\_\_\_

NERI GIUSEPPE

Luogo, data

**ALLEGO**

alla presente dichiarazione:

X copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche o modello Certificazione Unica;

copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche o modello CU del coniuge non separato consenziente;

N. \_\_\_\_\_ copie dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche o modello CU del/i parente/i entro il secondo grado \_\_\_\_\_ (specificare) consenziente/i.

**Dichiarante**  
**NERI GIUSEPPE**