



TARI

DENUNCIA ORIGINARIA / VARIAZIONE / CESSAZIONE USO NON ABITATIVO - RIFIUTI SPECIALI

Versione
2021**Comune di Rimini**Dipartimento Risorse
Settore Risorse Tributarie
Ufficio Tassa Rifiuti (TARI)Via Ducale, 7 - 47921 Rimini
tel. 0541 704639 fax 0541 704170
www.comune.rimini.it e-mail: tassarifiuti@comune.rimini.it
PEC: ufficio.tributi@pec.comune.rimini.it
c.f.-p.iva 00304260409**Spett.le: COMUNE DI RIMINI
UFFICIO TASSA RIFIUTI
Via Ducale, 7 - 47921 Rimini (RN)****CONTRIBUENTE TARI (compilare sempre)**

Cognome e Nome / Ragione sociale		Nato/a il		Luogo di nascita	
_____		_____		_____	
Comune di Residenza / Sede Legale - CAP	Prov.	Via		N. Civico/interno	Telefono
_____	_____	_____		_____	_____
Indirizzo PEC e indirizzo mail				Codice fiscale	
_____				_____	

DICHIARANTE (compilare se il contribuente è diverso da persona fisica o se è deceduto)

Cognome e Nome		Nato/a il		Luogo di nascita	
_____		_____		_____	
Residente nel Comune di / CAP	Prov.	Via		N. Civico/interno	Telefono
_____	_____	_____		_____	_____
In qualità di	Indirizzo Mail/PEC			Codice fiscale del dichiarante	
_____	_____			_____	

DATI RELATIVI AGLI INSEDIAMENTI OCCUPATI

COMPILARE SEMPRE

TIPO DI DENUNCIA			UBICAZIONE		
<input type="checkbox"/> Originaria <small>(indicare nello spazio sottostante il nominativo del precedente occupante l'abitazione)</small> _____			Via _____ Civico _____ Interno _____		
<input type="checkbox"/> Variazione: <input type="checkbox"/> per trasferimento o <input type="checkbox"/> di superficie <small>(indicare nello spazio sottostante il precedente indirizzo o superficie)</small> _____			DATA INIZIO OCCUPAZIONE /VARIAZIONE / CESSAZIONE: _____		
<input type="checkbox"/> Cessazione <small>(indicare nello spazio sottostante il nominativo del nuovo occupante)</small> _____					
ESTREMI CATASTALI			PROPRIETARIO IMMOBILE		
Foglio	Numero/Particella	Subalterno	Denominazione o Ragione Sociale		
_____	_____	_____	_____		
_____	_____	_____	C.F./P.IVA		
_____	_____	_____	_____		
			Indirizzo o Sede Legale		

ATTIVITÀ SVOLTA			Comune (Provincia)		
_____			_____		

RIMINI

DATI RELATIVI ALLA SUPERFICIE DEI LOCALI E DELLE AREE OCCUPATE

COMPILARE SEMPRE

Ai sensi degli artt. 5 e/o 6 del Regolamento Tassa Rifiuti (TARI), la superficie occupata produce contestualmente **rifiuti urbani** e **rifiuti speciali (pericolosi e non pericolosi)**.

A tal fine, si dichiara che la superficie occupata è suddivisa come segue:

Locali ed aree	Superficie totale occupata (inserire l'intera superficie calpestabile)	Superficie con esclusiva produzione di rifiuti urbani (interamente tassabile) (A)	Superficie con produzione continuativa e prevalente di rifiuti speciali (esente ai sensi dell'art. 5) (B)	Superficie con contestuale produzione di rifiuti urbani e di rifiuti speciali (da ridurre ai sensi dell'art. 6) (C)	Superficie ridotta ai sensi dell'art. 6, del <input type="text"/> % (compilazione a cura dell'ufficio) * (D)
Locali e aree coperte	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Aree scoperte operative	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Totale superficie	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SUPERFICIE TASSATA (A+ D) : mq (compilazione a cura dell'ufficio)

* Ai sensi dell'art. 6 del Regolamento Tari, la percentuale di riduzione dipende dal tipo di attività svolta.

Al fine di ottenere la riduzione della superficie tassabile, si dichiara altresì:

- di allegare la **planimetria quotata** relativa ai locali e/o alle aree scoperte operative in cui viene esercitata l'attività, con evidenza di quella **parte dei locali e delle aree delimitate** dove si producono rifiuti speciali, specificando se la produzione di tali rifiuti in quelle aree sia in via continuativa o prevalente (art. 5) ovvero promiscua con i rifiuti urbani (art. 6);
- di allegare la **documentazione comprovante lo smaltimento dei rifiuti speciali nell'anno in corso** (formulari di trasporto dei rifiuti, se già disponibili / contratti di smaltimento sottoscritti con soggetti autorizzati);
- che si provvederà a **presentare annualmente, entro il 31 gennaio**, a pena di decadenza, copia dei **formulari di trasporto dei rifiuti speciali** relativi all'anno precedente, **in mancanza dei quali la riduzione verrà meno**.

DATI ULTERIORI

Allego alla presente denuncia il modulo di richiesta di riduzione

BARRARE NEL CASO DI PRESENTAZIONE DI ISTANZA DI RIDUZIONE PER RACCOLTA DIFFERENZIATA (ART. 18 E ALLEGATO 2 REGOLAMENTO TARI)

NOTE EVENTUALI

<input type="text"/>
<input type="text"/>
<input type="text"/>

Ai sensi dell'art.23 del Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI) la dichiarazione (originaria, di variazione o di cessazione) è da presentare entro 60 giorni dall'inizio dell'occupazione/detenzione dei locali e delle aree o dal verificarsi della variazione o cessazione della stessa. E' possibile avvalersi del ravvedimento operoso ai sensi dell'art. 13 del D. Lgs.472/1993 e s.m.i., versando oltre alla Tassa anche le dovute sanzioni ed interessi. Diversamente e/o oltre i termini previsti, il sottoscritto dichiara di essere a conoscenza dell'applicazione delle seguenti sanzioni pecuniarie ai sensi dell'art.30 del Regolamento:

- per omessa presentazione della dichiarazione: **100%** del tributo non versato, con un minimo di Euro 50,00
- per infedele dichiarazione: **50%** del tributo non versato, con un minimo di Euro 50,00

DATA <input type="text"/>	FIRMA <input type="text"/>
-------------------------------------	--------------------------------------



TRASMISSIONE INVITO AL PAGAMENTO DELLA TASSA RIFIUTI ESCLUSIVAMENTE MEDIANTE POSTA ELETTRONICA E/O PEC ** **compilare solo se si è interessati; in mancanza, l'invito verrà trasmesso in modalità cartacea)**

Il sottoscritto richiede che la trasmissione dell'invito al pagamento della tassa sui rifiuti (TARI) avvenga tramite:

posta elettronica (email):	
posta elettronica certificata (pec):	

A tal fine autorizza il Comune al trattamento e alla comunicazione dei dati personali forniti nell'esercizio dell'attività istituzionale e nel rispetto delle norme di cui al D. Lgs. del 30/06/2003, n. 196.

DATA	FIRMA

Ai sensi dell'art. 5 Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI), non sono soggetti all'applicazione del tributo i seguenti locali ed aree scoperte, in quanto non suscettibili di produrre rifiuti urbani:

- la parte dei locali e aree dove si producono in via continuativa e prevalente, di regola, **rifiuti speciali**, a condizione che detti locali o aree siano obiettivamente delimitati. Al fine di ottenere la predetta esenzione, il soggetto passivo è tenuto a presentare la **dichiarazione** originaria o di variazione di cui al successivo art. 23, unitamente a **planimetria quotata**, con evidenza delle superfici di produzione di rifiuti speciali e a dimostrare l'avvenuto trattamento di tali rifiuti a proprie spese in conformità alle normative vigenti, fatto salvo quanto previsto all'art. 6, comma 1, del presente Regolamento. A tal proposito, a pena di decadenza, il soggetto passivo dovrà altresì presentare al Comune, **entro il 31 gennaio dell'anno successivo a quello di riferimento**, idonea documentazione comprovante l'ordinaria produzione dei predetti rifiuti ed il loro trattamento (a titolo di esempio, **contratti di smaltimento, copie formulari di trasporto dei rifiuti regolarmente firmati a destinazione**, ecc.). In difetto, l'intera superficie sarà assoggettata al tributo per l'intero anno solare.
- centrali termiche e locali riservati ad impianti tecnologici** quali cabine elettriche, vani ascensori, locali contatori, silos, celle frigorifere, forni per panificazione, forni e cabine di verniciatura, altiforni, ove non è compatibile, o non si abbia di regola, la presenza di persone od operatori;
- le **unità immobiliari inagibili oggetto di lavori di ristrutturazione**, restauro o risanamento conservativo in seguito al rilascio di licenze, permessi, concessioni od autorizzazioni, limitatamente al periodo di validità del provvedimento e, comunque, non oltre la data riportata nella certificazione di fine lavori.
- aree scoperte adibite in via esclusiva al **transito dei veicoli** destinate all'accesso alla pubblica via ed al movimento veicolare interno;
- zone di **transito e manovra degli autoveicoli** all'interno delle aree scoperte degli stabilimenti industriali adibite a magazzini all'aperto;
- aree adibite in via esclusiva all'**accesso dei veicoli alle stazioni di servizio dei carburanti**;
- vani utilizzati come servizi o depositi con un'**altezza uniforme inferiore a centimetri 170** (centosettanta);
- aree scoperte** pertinenziali o accessorie a locali ed aree tassabili qualora **non operative**;
- parcheggi scoperti** ad uso privato e parcheggi scoperti **gratuiti**;
- balconi, verande, terrazze e porticati non chiusi** con strutture fisse o pensiline, **non operativi**;
- locali e aree riservati al solo esercizio di **attività sportiva**.
- edifici in cui viene esercitato, in via esclusiva e pubblica, il **culto della religione cattolica e delle altre religioni** per le quali esistono intese con lo Stato italiano o, in mancanza, precedenti riconoscimenti pubblici, o l'esistenza di uno statuto che ne esprima i caratteri conformi ai principi fondamentali dell'ordinamento giuridico italiano. Le aule adibite esclusivamente ad attività di catechismo.
- le superfici delle strutture sanitarie pubbliche e private adibite a sale operatorie o ad altri usi ove si producono esclusivamente **rifiuti sanitari o radioattivi**; per ottenere la predetta riduzione, il soggetto passivo è tenuto a presentare la **dichiarazione** originaria o di variazione di cui al successivo art. 23, unitamente a **planimetria quotata**, con evidenza delle superfici di produzione di rifiuti sanitari o radioattivi e a dimostrarne l'avvenuto trattamento a proprie spese. A tal proposito, a pena di decadenza, il soggetto passivo dovrà altresì presentare al Comune, **entro il 31 gennaio dell'anno successivo a quello di riferimento**, idonea documentazione comprovante l'ordinaria produzione dei predetti rifiuti ed il loro trattamento in conformità alle disposizioni vigenti (a titolo di esempio **contratti di smaltimento, copie formulari di trasporto dei rifiuti regolarmente firmati a destinazione**, ecc). Sono invece soggetti a tassa, nell'ambito delle precitate strutture sanitarie, le camere di degenza e ricovero, gli uffici, i magazzini e i locali ad uso di deposito, le cucine e i locali di ristorazione, le eventuali abitazioni, i vani accessori dei predetti locali diversi da quelli ai quali si rende applicabile l'esclusione dalla tassa;
- le superfici occupate da **macchinari stabili** aventi una dimensione di almeno 8 metri quadri; in presenza di diversi macchinari stabili di dimensione inferiore, che ingombrino una superficie complessiva pari ad almeno il 50% del locale di lavorazione, si riconosce un abbattimento del 10% della superficie tassabile del locale.

Ai sensi dell'art. 6 Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI), per le utenze non domestiche in caso di contestuale produzione di rifiuti urbani e di rifiuti speciali, pericolosi o non pericolosi, qualora non sia obiettivamente possibile delimitare le superfici di produzione dei rifiuti speciali, sono individuate le seguenti categorie di attività soggette a riduzione della superficie di applicazione del tributo:

categoria di attività	% di abbattimento della superficie
Gabinetti dentistici, radiologici e laboratori odontotecnici; Autoservizi; Autolavaggi; Autorimessaggi; Depositi, Magazzini e simili in cui vi sia presenza di imballaggi terziari	10%
Laboratori di analisi; Metalmeccaniche; Fabbri; Lavorazione acciaio; Tornitori; Autodemolitori	15%
Pelletterie; Macellerie; Lavanderie a secco; Tintorie non industriali; Falegnamerie; Allestimenti; Produzione materiale pubblicitario, materie plastiche, vetroresine; Riparatori sci; Tipografie; Stamperie; Incisioni; Vetriere; Serigrafie; Imbianchini e tinteggiatori	20%
Laboratori fotografici, eliografie	25%
Marmisti; Lapidei; Manufatti in cemento e lavorazioni edili; Cantieri navali	30%
Autoriparatori; Elettrauti; Riparazione elettrodomestici; Gommisti;	35%
Verniciatura; Fonderie; Ceramiche e smalterie; Carrozzerie e lucidatura mobili; Orafi	40%

2. Per eventuali attività non considerate nel precedente comma si fa riferimento a criteri di analogia in relazione alla potenziale produttività quali-quantitativa di rifiuto.

3. La percentuale di abbattimento della superficie tassabile viene riconosciuta ai contribuenti che provvedano a presentare un'istanza, redatta su apposito modello predisposto dall'Ufficio comunale competente, unitamente a **planimetria quotata**, con evidenza delle superfici di contestuale produzione di rifiuti urbani e speciali e a dimostrare l'avvenuto trattamento di questi ultimi a proprie spese. A tal proposito, il soggetto passivo dovrà altresì presentare annualmente al Comune, **entro il 31 gennaio dell'anno successivo a quello di riferimento**, a pena di decadenza, idonea documentazione comprovante l'ordinaria produzione dei predetti rifiuti ed il loro trattamento in conformità delle disposizioni vigenti (a titolo di esempio, **contratti di smaltimento, copie formulari di trasporto dei rifiuti regolarmente firmati a destinazione**, ecc.).

INFORMATIVA PER IL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI ai sensi dell'art. 13 del Regolamento europeo n. 679/2016

1. Premessa

Ai sensi dell'art. 13 del Regolamento europeo n. 679/2016, il Comune di Rimini, in qualità di " Titolare " del trattamento, è tenuto a fornireLe informazioni in merito all'utilizzo dei suoi dati personali.

2. Identità e dati di contatto del titolare del trattamento

Il Titolare del trattamento dei dati personali di cui alla presente Informativa è il Comune di Rimini con sede in Piazza Cavour n. 27, cap 47921 Rimini.

Al fine di semplificare le modalità di inoltro e ridurre i tempi per il riscontro si invita a presentare le richieste di cui al paragrafo n. 10, al Comune di Rimini e-mail protocollo.generale@pec.comune.rimini.it.

3. Il Responsabile della protezione dei dati personali

Il Comune di Rimini ha designato quale Responsabile della protezione dei dati lo Studio Paci e C. srl (dpo@studiopaciefsrl.it).

4. Responsabili del trattamento

L'Ente può avvalersi di soggetti terzi per l'espletamento di attività e relativi trattamenti di dati personali di cui l'Ente ha la titolarità. Conformemente a quanto stabilito dalla normativa, tali soggetti assicurano livelli di esperienza, capacità e affidabilità tali da garantire il rispetto delle vigenti disposizioni in materia di trattamento, ivi compreso il profilo della sicurezza dei dati.

Vengono formalizzate da parte dell'Ente istruzioni, compiti ed oneri in capo a tali soggetti terzi con la designazione degli stessi a "Responsabili del trattamento". Tali soggetti vengono sottoposti a verifiche periodiche al fine di constatare il mantenimento dei livelli di garanzia registrati in occasione dell'affidamento dell'incarico iniziale.

5. Soggetti autorizzati al trattamento

I Suoi dati personali sono trattati da personale interno previamente autorizzato e designato quale incaricato del trattamento, a cui sono impartite idonee istruzioni in ordine a misure, accorgimenti, modus operandi, tutti volti alla concreta tutela dei Suoi dati personali.

6. Finalità e base giuridica del trattamento

Il trattamento dei Suoi dati personali viene effettuato dal Comune di Rimini per lo svolgimento di funzioni istituzionali e, pertanto, ai sensi dell'art. 6 comma 1 lett. e) non necessita del Suo consenso. I dati personali sono trattati per le seguenti finalità:

Finalità del trattamento	Riferimenti normativi
Gestione dell'attività di applicazione e riscossione dei tributi comunali	L. 178/2020 art.1 e L. 160/2019 art.1 commi da 738 a 783 e s.m.i. (IUC: IMU-TARI- TASI); L. 147/2013 art.1 commi 638 e ss. (IUC: IMU-TARI- TASI); D.lgs. 504/1992 (ICI); D.Lgs. 23/2011 art. 8-9; D.L. 201/2011 art.13 (IMU); D.L. 201/2011 art.14 (TARES); D.Lgs. 507/1993 (TARSU); D.lgs. 23/2011 e s.m.i. (Imposta di Soggiorno); L. 160/2019 art.1 commi da 816 a 836 (Canone Patrimoniale Unico); D.lgs. 507/1996 (Imposta sulla pubblicità); Legge 27/12/2006 n. 296; Relativi regolamenti comunali per l'applicazione dei tributi locali; Regolamento comunale sull'accertamento con adesione; Regolamento generale delle entrate e regolamento per la gestione delle entrate tributarie.
Protocollazione, archiviazione - Entrate	Codice amministrazione digitale, D.L. 82/2005 - T.U. documentazione amministrativa; Manuale di conservazione e archiviazione D.P.R. 445/2000.
Verifica Anagrafe tributaria, Banca dati catastale, segnalazioni e interscambio di dati con l'Agenzia delle Entrate	Codice dell'Amministrazione Digitale per la cooperazione informatica D.L. 82/2005; D.L. 203/2005 art.1; D.L. 78/2010 art.18 comma 5; D.L. 23/2011 art.2 comma 10 lett. b); D.L. 138/2011 art.1 comma 12bis; D.L. 192/2014 art.10 comma 12duodecies; D.L.193/2016 art.4 comma 8 bis.
Riscossione coattiva	D.L. 70/2011; Regio Decreto 639/1910; D.P.R. 602/1973; Legge 228/2012; Codice di procedura civile; Regolamento generale delle entrate e regolamento per la gestione delle entrate tributarie.
Attestazioni di regolarità fiscale	Codice dei contratti, D.lgs. 50/2016.
Notifiche previste per legge (art. 137 e seg. del C.P.C.)	Codice di Giustizia contabile, D.lgs 174/2016; Codice di procedura civile R.D. 1443 del 28/10/40; D.lgs 546/92, Codice amministrazione digitale, D.L. 82/2005.
Contenzioso tributario dinanzi alla Commissione Provinciale, Regionale e Corte di Cassazione	D.lgs 546/92; Legge 96/2017; Regolamento comunale sull'accertamento con adesione.

7. Destinatari dei dati personali

I dati personali non sono oggetto di comunicazione o diffusione se non per l'esercizio di attività istituzionali. Qualora necessario, i dati conferiti potranno essere comunicati a: Corte dei Conti; Enti Locali; Prefettura; Agenzia delle Entrate, Guardia di Finanza, Procura della Repubblica; Organi di Polizia Giudiziaria; Agenzia delle Entrate-Riscossione Spa e Riscossioni Sicilia spa; Tesoreria; Società esterne incaricate per la gestione e la riscossione dei tributi; Tribunale; Commissioni Tributarie provinciali e regionali; Corte di Cassazione; Consorzi di bonifica.

8. Trasferimento dei dati personali a Paesi extra UE

I Suoi dati personali non sono trasferiti al di fuori dell'Unione europea.

9. Periodo di conservazione

I Suoi dati sono conservati per un periodo non superiore a quello necessario per il perseguimento delle finalità sopra menzionate. A tal fine, anche mediante controlli periodici, verrà verificata costantemente la stretta pertinenza, non eccedenza e indispensabilità dei dati rispetto al rapporto, alla prestazione o all'incarico in corso, da instaurare o cessati, anche con riferimento ai dati che Lei fornisce di propria iniziativa.

I dati che, anche a seguito delle verifiche, risultano eccedenti o non pertinenti o non indispensabili non sono utilizzati, salvo che per l'eventuale conservazione, a norma di legge, dell'atto o del documento che li contiene.

10. I suoi diritti

Nella Sua qualità di interessato, Lei ha diritto:

- di accesso ai propri dati personali;
- di ottenere la rettifica degli stessi;
- di proporre reclamo al Garante per la protezione dei dati personali.

11. Conferimento dei dati

Il conferimento dei Suoi dati è necessario per le finalità sopra indicate; il mancato conferimento di alcuni o di tutti i dati comporta l'annullamento dell'istanza/dichiarazione e/o l'applicazione delle eventuali sanzioni di legge.

