

Versione
2021

Comune di Rimini

Dipartimento Risorse
Settore Risorse Tributarie
Ufficio Tassa Rifiuti (TARI)

Via Ducale, 7 - 47921 Rimini
tel. 0541 704639 fax 0541 704170
www.comune.rimini.it e.mail: tassarifuti@comune.rimini.it
PEC: ufficio.tributi@pec.comune.rimini.it
c.f.-p.iva 00304260409

Spett.le: **COMUNE DI RIMINI**
UFFICIO TASSA RIFIUTI
Via Ducale, 7 - 47921 Rimini (RN)

CONTRIBUENTE TARI (compilare sempre)

Cognome e Nome / Ragione sociale		Nato/a il		Luogo di nascita	
[]		[]		[]	
Comune di Residenza / Sede Legale - CAP	Prov.	Via		N. Civico/interno	Telefono
[]	[]	[]		[]	[]
Indirizzo PEC e indirizzo mail				Codice fiscale	
[]				[]	

DICHIARANTE (compilare se il contribuente è diverso da persona fisica o se è deceduto)

Cognome e Nome		Nato/a il		Luogo di nascita	
[]		[]		[]	
Residente nel Comune di / CAP	Prov.	Via		N. Civico/interno	Telefono
[]	[]	[]		[]	[]
In qualità di	Indirizzo Mail/PEC			Codice fiscale del dichiarante	
[]	[]			[]	

DATI RELATIVI AGLI INSEDIAMENTI OCCUPATI

COMPILARE SEMPRE

TIPO DI DENUNCIA			UBICAZIONE		
<input type="checkbox"/> Originaria <small>(indicare nello spazio sottostante il nominativo del precedente occupante)</small> []			Via [] Civico [] Interno []		
<input type="checkbox"/> Variazione: <input type="checkbox"/> per trasferimento o <input type="checkbox"/> di superficie <small>(indicare nello spazio sottostante il precedente indirizzo o superficie)</small> []			DATA INIZIO OCCUPAZIONE / VARIAZIONE / CESSAZIONE: []		
<input type="checkbox"/> Cessazione <small>(indicare nello spazio sottostante il nominativo del nuovo occupante)</small> []					
ESTREMI CATASTALI			PROPRIETARIO IMMOBILE		
Foglio	Numero/Particella	Subalterno	Denominazione o Ragione Sociale		
[]	[]	[]	[]		
[]	[]	[]	C.F./P.IVA		
[]	[]	[]	[]		
[]			Indirizzo o Sede Legale		
[]			[]		
ATTIVITÀ SVOLTA			Comune (Provincia)		
[]			[]		

DATI RELATIVI ALLA SUPERFICIE DEI LOCALI E DELLE AREE OCCUPATE

COMPILARE SEMPRE

Ai sensi dell'art. 5 del Regolamento per la disciplina della Tassa Rifiuti (TARI), sono produttive di rifiuti speciali le superfici dei locali e delle aree delle attività di cui all'art. 184, comma 3, lett. a), del D. Lgs. 152/2006 (TUA) [attività agricole, agro-industriali e della silvicoltura, ai sensi e per gli effetti dell'articolo 2135 del codice civile, nonché della pesca], a condizione che il soggetto passivo sia qualificato come **imprenditore agricolo** ai sensi dell'art. 2135, comma 1, cod. civ.; rientrano nella predetta esclusione anche le superfici dei locali ed aree scoperte operative delle **attività connesse** ai sensi dell'art. 2135, comma 3, cod. civ..

Tuttavia, le medesime attività possono continuare ad usufruire del servizio pubblico di raccolta e smaltimento rifiuti **per le tipologie di rifiuti simili per loro natura e per attività ai rifiuti urbani** (rif. allegato L *quater* della parte quarta del D. Lgs. 152/2006 (TUA)),

In alternativa, tali attività sono tenute a smaltire tutti i propri rifiuti tramite un soggetto privato, trasmettendo la presente dichiarazione e la documentazione ivi richiesta all'ufficio in indirizzo, ed ottenendo di conseguenza l'esclusione dal versamento della Tari.

Locali ed aree	Superficie totale occupata (inserire l'intera superficie calpestabile)	Superficie di svolgimento dell'attività agricola (o simile) principale attività svolta: _____	Superficie di svolgimento dell'attività connessa ex art. 2135 c.c. attività svolta: _____
Locali e aree coperte	_____	_____	_____
Aree scoperte operative	_____	_____	_____
Totale superficie	_____	_____	_____

Qualora il trattamento dei rifiuti speciali avvenga a proprie spese, e quindi per il tramite di un soggetto privato autorizzato, **al fine di ottenere l'esenzione della superficie tassabile, si dichiara altresì *:**

* (non compilare nel caso in cui si continui ad usufruire del servizio pubblico di raccolta e smaltimento rifiuti)

- di allegare la **planimetria quotata** relativa ai locali e/o alle aree scoperte operative in cui vengono esercitate l'attività principale e l'attività connessa;
- di allegare la **documentazione comprovante lo smaltimento dei rifiuti speciali nell'anno in corso** (formulari di trasporto dei rifiuti, se già disponibili / contratti di smaltimento sottoscritti con soggetti autorizzati);
- che si provvederà a **presentare annualmente, entro il 31 gennaio**, a pena di decadenza, copia dei **formulari di trasporto dei rifiuti speciali** relativi all'anno precedente, **in mancanza dei quali la riduzione verrà meno.**

RISERVATO AGLI AGRITURISMI NON RIENTRANTI NELL'IPOTESI DI CUI AL RICHIAMATO ART. 5, in quanto utilizzano il servizio pubblico di raccolta e smaltimento rifiuti:

(Art.19, comma 1, lettera b-bis del Regolamento)

- Richiesta riduzione tariffaria del 30% della Tassa dovuta sulla superficie dell'attività agrituristica (allegare planimetria, iscrizione all'albo regionale ed iscrizione alla previdenza agricola).**

Allego alla presente denuncia il modulo d'istanza di riduzione

BARRARE NEL CASO DI PRESENTAZIONE DI ISTANZA DI RIDUZIONE PER RACCOLTA DIFFERENZIATA (ART. 18 E ALLEGATO 2 REGOLAMENTO TARI)

NOTE

Ai sensi dell'art.23 del Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI) la dichiarazione (originaria, di variazione o di cessazione) è da presentare entro 60 giorni dall'inizio dell'occupazione/detenzione dei locali e delle aree o dal verificarsi della variazione o cessazione della stessa. E' possibile avvalersi del ravvedimento operoso ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs.472/1993 e s.m.i. versando oltre alla Tassa anche le dovute sanzioni ed interessi. Diversamente e/o oltre i termini previsti, il sottoscritto dichiara di essere a conoscenza dell'applicazione delle seguenti sanzioni pecuniarie ai sensi dell'art.30 del Regolamento:

- per omessa presentazione della dichiarazione **100%** del tributo non versato, con un minimo di Euro 50,00
- per infedele dichiarazione **50%** del tributo non versato, con un minimo di Euro 50,00

DATA

FIRMA (allegare documento di identità)



**TRASMISSIONE INVITO AL PAGAMENTO DELLA TASSA RIFIUTI ESCLUSIVAMENTE MEDIANTE POSTA ELETTRONICA E/O PEC *
(compilare solo se si è interessati; in mancanza, l'invito verrà trasmesso in modalità cartacea)**

Il sottoscritto richiede che la trasmissione dell'invito al pagamento della tassa sui rifiuti (TARI) avvenga tramite:

posta elettronica (email):

posta elettronica certificata (pec):

A tal fine autorizza il Comune al trattamento e alla comunicazione dei dati personali forniti nell'esercizio dell'attività istituzionale e nel rispetto delle norme di cui al D. Lgs. del 30/06/2003, n. 196.

DATA

FIRMA

Ai sensi dell'art. 5 del Regolamento per la disciplina della Tassa Rifiuti, sono escluse da tassazione **le superfici dei locali e delle aree delle attività produttive di rifiuti speciali di cui all'art. 184, comma 3, lett. a), del D. Lgs. 152/2006 (TUA)**, a condizione che il soggetto passivo sia qualificato come **imprenditore agricolo** ai sensi dell'art. 2135, comma 1, cod. civ.; rientrano nella predetta esclusione anche le superfici dei locali ed aree scoperte operative delle **attività connesse ai sensi dell'art. 2135, comma 3, cod. civ.**, che siano svolte dal medesimo imprenditore agricolo con prodotti derivanti prevalentemente dalla coltivazione del proprio fondo o bosco o dall'allevamento dei propri animali, ovvero mediante l'utilizzo prevalente di attrezzature o risorse normalmente impiegate nell'attività agricola esercitata. All'attività agricola sono equiparate le attività di allevamento e florovivaistica, comprese le serre a terra. Sono invece assoggettabili a tassa le parti abitative delle costruzioni rurali, nonché i locali e le aree in cui vengono svolte attività non connesse all'attività agricola. La presente esclusione viene riconosciuta ai contribuenti che provvedono a presentare la **dichiarazione** originaria o di variazione di cui all'art. 23, unitamente a **planimetria quotata** e idonea documentazione atta a comprovare l'attività agricola e/o connessa svolta. **Entro il 31 gennaio dell'anno successivo**, il soggetto interessato è altresì tenuto a presentare al Comune documentazione atta a **dimostrare l'avvenuto trattamento dei rifiuti speciali a proprie spese**, pena l'applicazione della sanzione amministrativa pecuniaria ai sensi dell'art. 7 bis D. Lgs. 267/2000. Resta ferma la possibilità di concordare a titolo volontario con il servizio pubblico di raccolta, modalità di adesione al servizio stesso per le tipologie di rifiuti simili per loro natura e per attività ai rifiuti urbani (rif. allegato L *quater* della parte quarta del D. Lgs. 152/2006 (TUA)). In ogni caso, anche nelle more dell'aggiornamento del rapporto, la tassa resta dovuta sulla base delle superfici interessate e dell'**effettivo mantenimento del servizio**.

Ai sensi dell'art. 19 del Regolamento per la disciplina della Tassa Rifiuti, come previsto dall'art. 1, comma 659, della L.147/2013, la tariffa del tributo che si applica comunque per l'intero anno è ridotta nelle seguenti ipotesi:

[...]

-bis. Riduzione omnicomprensiva (delle altre riduzioni previste dal presente articolo) del **30% per imprese agrituristiche non rientranti nei casi di esenzione di cui al precedente art. 5, iscritte all'albo regionale ed alla previdenza agricola**, requisiti da documentare all'atto della presentazione dell'istanza. La riduzione verrà applicata sulla superficie dell'attività agriturbistica, ad esclusione della superficie destinata esclusivamente ad eventuale utenza domestica, da attestare con **planimetria quotata**.

[...]

2) Le riduzioni tariffarie sopra indicate competono a richiesta dell'interessato e decorrono dall'anno successivo a quello della richiesta.

INFORMATIVA PER IL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI ai sensi dell'art. 13 del Regolamento europeo n. 679/2016

1. Premessa

Ai sensi dell'art. 13 del Regolamento europeo n. 679/2016, il Comune di Rimini, in qualità di "Titolare" del trattamento, è tenuto a fornireLe informazioni in merito all'utilizzo dei suoi dati personali.

2. Identità e dati di contatto del titolare del trattamento

Il Titolare del trattamento dei dati personali di cui alla presente Informativa è il Comune di Rimini con sede in Piazza Cavour n. 27, cap 47921 Rimini.

Al fine di semplificare le modalità di inoltro e ridurre i tempi per il riscontro si invita a presentare le richieste di cui al paragrafo n. 10, al Comune di Rimini e-mail protocollo.generale@pec.comune.rimini.it.

3. Il Responsabile della protezione dei dati personali

Il Comune di Rimini ha designato quale Responsabile della protezione dei dati lo Studio Paci e C. srl (dpo@studiopaciefsrl.it).

4. Responsabili del trattamento

L'Ente può avvalersi di soggetti terzi per l'espletamento di attività e relativi trattamenti di dati personali di cui l'Ente ha la titolarità. Conformemente a quanto stabilito dalla normativa, tali soggetti assicurano livelli di esperienza, capacità e affidabilità tali da garantire il rispetto delle vigenti disposizioni in materia di trattamento, ivi compreso il profilo della sicurezza dei dati.

Vengono formalizzate da parte dell'Ente istruzioni, compiti ed oneri in capo a tali soggetti terzi con la designazione degli stessi a "Responsabili del trattamento". Tali soggetti vengono sottoposti a verifiche periodiche al fine di constatare il mantenimento dei livelli di garanzia registrati in occasione dell'affidamento dell'incarico iniziale.

5. Soggetti autorizzati al trattamento

I Suoi dati personali sono trattati da personale interno previamente autorizzato e designato quale incaricato del trattamento, a cui sono impartite idonee istruzioni in ordine a misure, accorgimenti, modus operandi, tutti volti alla concreta tutela dei Suoi dati personali.

6. Finalità e base giuridica del trattamento

Il trattamento dei Suoi dati personali viene effettuato dal Comune di Rimini per lo svolgimento di funzioni istituzionali e, pertanto, ai sensi dell'art. 6 comma 1 lett. e) non necessita del Suo consenso. I dati personali sono trattati per le seguenti finalità:

Finalità del trattamento	Riferimenti normativi
Gestione dell'attività di applicazione e riscossione dei tributi comunali	L. 178/2020 art.1 e L. 160/2019 art.1 commi da 738 a 783 e s.m.i. (IUC: IMU-TARI- TASI); L. 147/2013 art.1 commi 638 e ss. (IUC: IMU-TARI- TASI); D.lgs. 504/1992 (ICI); D.Lgs. 23/2011 art. 8-9; D.L. 201/2011 art.13 (IMU); D.L. 201/2011 art.14 (TARES); D.Lgs. 507/1993 (TARSU); D.lgs. 23/2011 e s.m.i. (Imposta di Soggiorno); L. 160/2019 art.1 commi da 816 a 836 (Canone Patrimoniale Unico); D.lgs. 507/1996 (Imposta sulla pubblicità); Legge 27/12/2006 n. 296; Relativi regolamenti comunali per l'applicazione dei tributi locali; Regolamento comunale sull'accertamento con adesione; Regolamento generale delle entrate e regolamento per la gestione delle entrate tributarie.
Protocollazione, archiviazione - Entrate	Codice amministrazione digitale, D.L. 82/2005 - T.U. documentazione amministrativa; Manuale di conservazione e archiviazione D.P.R. 445/2000.
Verifica Anagrafe tributaria, Banca dati catastale, segnalazioni e interscambio di dati con l'Agenzia delle Entrate	Codice dell'Amministrazione Digitale per la cooperazione informatica D.L. 82/2005; D.L. 203/2005 art.1; D.L. 78/2010 art.18 comma 5; D.L. 23/2011 art.2 comma 10 lett. b); D.L. 138/2011 art.1 comma 12bis; D.L. 192/2014 art.10 comma 12duodecies; D.L.193/2016 art.4 comma 8 bis.
Riscossione coattiva	D.L. 70/2011; Regio Decreto 639/1910; D.P.R. 602/1973; Legge 228/2012; Codice di procedura civile; Regolamento generale delle entrate e regolamento per la gestione delle entrate tributarie.
Attestazioni di regolarità fiscale	Codice dei contratti, D.lgs. 50/2016.
Notifiche previste per legge (art. 137 e seg. del C.P.C.)	Codice di Giustizia contabile, D.lgs 174/2016; Codice di procedura civile R.D. 1443 del 28/10/40; D.lgs 546/92, Codice amministrazione digitale, D.L. 82/2005.
Contenzioso tributario dinanzi alla Commissione Provinciale, Regionale e Corte di Cassazione	D.lgs 546/92; Legge 96/2017; Regolamento comunale sull'accertamento con adesione.

7. Destinatari dei dati personali

I dati personali non sono oggetto di comunicazione o diffusione se non per l'esercizio di attività istituzionali. Qualora necessario, i dati conferiti potranno essere comunicati a: Corte dei Conti; Enti Locali; Prefettura; Agenzia delle Entrate, Guardia di Finanza, Procura della Repubblica; Organi di Polizia Giudiziaria; Agenzia delle Entrate-Riscossione Spa e Riscossioni Sicilia spa; Tesoreria; Società esterne incaricate per la gestione e la riscossione dei tributi; Tribunale; Commissioni Tributarie provinciali e regionali; Corte di Cassazione; Consorzi di bonifica.

8. Trasferimento dei dati personali a Paesi extra UE

I Suoi dati personali non sono trasferiti al di fuori dell'Unione europea.

9. Periodo di conservazione

I Suoi dati sono conservati per un periodo non superiore a quello necessario per il perseguimento delle finalità sopra menzionate. A tal fine, anche mediante controlli periodici, verrà verificata costantemente la stretta pertinenza, non eccedenza e indispensabilità dei dati rispetto al rapporto, alla prestazione o all'incarico in corso, da instaurare o cessati, anche con riferimento ai dati che Lei fornisce di propria iniziativa.

I dati che, anche a seguito delle verifiche, risultano eccedenti o non pertinenti o non indispensabili non sono utilizzati, salvo che per l'eventuale conservazione, a norma di legge, dell'atto o del documento che li contiene.

10. I suoi diritti

Nella Sua qualità di interessato, Lei ha diritto:

- di accesso ai propri dati personali;
- di ottenere la rettifica degli stessi;
- di proporre reclamo al Garante per la protezione dei dati personali.

11. Conferimento dei dati

Il conferimento dei Suoi dati è necessario per le finalità sopra indicate; il mancato conferimento di alcuni o di tutti i dati comporta l'annullamento dell'istanza/dichiarazione e/o l'applicazione delle eventuali sanzioni di legge.

