



**DICHIARAZIONE RESA AI SENSI DELL'ART. 2 COMMA 1 NUMERO 3)
DELLA L. 441/82 come modificata dal D.Lgs. 14/3/2013 n. 33,
CONCERNENTE LE SPESE SOSTENUTE E LE OBBLIGAZIONI ASSUNTE
PER LA PROPAGANDA ELETTORALE**

Il sottoscritto LIANA TROMBETTA, Consigliere / Assessore del Comune di Rimini,

DICHIARA

di aver sostenuto per la propaganda elettorale relativa alla/e candidatura/e a
_____ una spesa pari a €. _____ e di aver assunto le
seguenti obbligazioni: _____

di essersi avvalso esclusivamente dei materiali e mezzi propagandistici messi a
disposizione dalla formazione politica di appartenenza.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero

IN FEDE

Rimini, li 31/8/2016