



## COMUNE DI RIMINI

### MODELLO DI DICHIARAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE E ATTESTAZIONE DELLE RELATIVE VARIAZIONI, DEI TITOLARI DI INCARICHI POLITICI, DI AMMINISTRAZIONE, DI DIREZIONE O DI GOVERNO ANNO 2022

(ai sensi della L. 5 luglio 1982 n. 441, dell'art. 14, comma 1 lett. f) del D. Lgs. 14 marzo 2013 n. 33

Io sottoscritta ANNA MONTINI in qualità di:

- Sindaco  
 Consigliere Comunale  
 Assessore

DICHIARO

- TRATTASI DI PRIMA DICHIARAZIONE  
DICHIARO DI POSSEDERE QUANTO SEGUE:

OPPURE

ATTESTO che nell'anno 2022

- la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente **non ha subito variazioni** in aumento o diminuzione
- la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente **ha subito le seguenti variazioni** in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)				
Natura del diritto (1)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno) Descrizione dell'immobile (2)	Quota di titolarità %	Italia/Estero Comune di ubicazione	Annotazioni - (+/-)


(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca  
 (2) Specificare se trattasi di fabbricato, il numero dei vani catastali; se trattasi di terreno, la superficie catastale

<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>				
Tipologia (1)	Marca/Modello CV fiscali	Anno di immatricolazione	Quota di titolarità	Annotazioni - (+/-)
ATV	Fiat 500	09/09/2021	100%	

(1) Autovetture, ciclomotori, aeromobile, imbarcazione da diporto ecc..

<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b>			
Denominazione della Società (anche estera)	Tipologia: Quote o azioni possedute	n. di azioni (+/-)	n. di quote (+/-)

<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'</b>		
Denominazione della Società (anche estera)	Natura dell'incarico	Annotazioni (+/-)

<b>TITOLARITA' DI IMPRESE</b>			
Denominazione dell'Impresa	Sede	Qualifica	(+/-)

Ai fini dell'adempimento di cui all'art. 2 comma 2 della Legge 441/1982 e dell'art. 14 comma 1 lett. f) del D. Lgs. 33/2013

**DICHIARO che:**

• **Il coniuge non separato**

- ha dato** il consenso alla pubblicazione della dichiarazione della situazione patrimoniale e della copia della dichiarazione dei redditi o modello CU;
- non ha dato** il consenso alla pubblicazione della dichiarazione della situazione patrimoniale e della copia della dichiarazione dei redditi o modello CU;

• **I parenti entro il secondo grado** (*nonni, genitori, figli, nipoti[figli dei figli], fratelli e sorelle*)

- hanno dato** il consenso alla pubblicazione dei dati patrimoniali e reddituali;
- Madre e Fratello (specificare **quali** parenti entro il 2° grado: es.: *mio fratello, mia sorella, i genitori*, senza però identificarli personalmente) **non hanno dato** il consenso alla pubblicazione dei dati patrimoniali e reddituali ;

**Dichiarante**  
Anna Montini  
Documento firmato digitalmente

**In caso di consenso da parte del coniuge o dei parenti**

-

**DICHIARO inoltre:**

per quanto riguarda i dati relativi al **CONIUGE non separato** \_\_\_\_\_ **NOME** \_\_\_\_\_  
**COGNOME** \_\_\_\_\_

- TRATTASI DI PRIMA DICHIARAZIONE  
DICHIARA DI POSSEDERE QUANTO SEGUE:

OPPURE

SI ATTESTA che nell'anno 2022

- la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente **non ha subito variazioni** in aumento o diminuzione
- la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente **ha subito le seguenti variazioni** in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

per quanto riguarda i dati relativi ai **PARENTI ENTRO IL SECONDO GRADO:**

1. **NOME** \_\_\_\_\_ **COGNOME** \_\_\_\_\_

Grado di parentela \_\_\_\_\_

- TRATTASI DI PRIMA DICHIARAZIONE  
DICHIARA DI POSSEDERE QUANTO SEGUE:

OPPURE

SI ATTESTA che nell'anno 2022

- la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente **non ha subito variazioni** in aumento o diminuzione
- la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente **ha subito le seguenti variazioni** in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

**2. NOME** \_\_\_\_\_ **COGNOME** \_\_\_\_\_

Grado di parentela \_\_\_\_\_

- TRATTASI DI PRIMA DICHIARAZIONE  
DICHIARA DI POSSEDERE QUANTO SEGUE:

OPPURE

SI ATTESTA che nell'anno 2021

- la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente **non ha subito variazioni** in aumento o diminuzione
- la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente **ha subito le seguenti variazioni** in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

**3. NOME** \_\_\_\_\_ **COGNOME** \_\_\_\_\_

Grado di parentela \_\_\_\_\_

- TRATTASI DI PRIMA DICHIARAZIONE  
DICHIARA DI POSSEDERE QUANTO SEGUE:

OPPURE

SI ATTESTA che nell'anno 2022

- la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente **non ha subito variazioni** in aumento o diminuzione
- la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente **ha subito le seguenti variazioni** in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

Dichiarante \_\_\_\_\_

**SITUAZIONE PATRIMONIALE DEL CONIUGE NON SEPARATO E DEI PARENTI  
ENTRO IL SECONDO GRADO CONSENZIENTI**

<b>BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)</b>				
Nome Coniuge e/o parenti entro il 2° grado	Natura del diritto (1)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno) Descrizione dell'immobile (2)	Quota di titolarità %	Italia/Estero Comune di ubicazione

--	--	--	--	--

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca

(2) Specificare se trattasi di fabbricato, il numero dei vani catastali; se trattasi di terreno, la superficie catastale

<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>					
Nome Coniuge e/o parenti entro il 2° grado	Tipologia (1)	Marca/Modello CV fiscali	Anno di immatricolazione	Quota titolarità %	Annotazioni (+/-)

(1) Autovetture, ciclomotori, aeromobile, imbarcazione da diporto ecc..

<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b>				
Nome Coniuge e/o parenti entro il 2° grado	Denominazione della Società (anche estera)	Tipologia: Quote o azioni possedute	n. di azioni (+/-)	n. di quote (+/-)

<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'</b>			
Nome Coniuge e/o parenti entro il 2° grado	Denominazione della Società	Tipo di carica	Annotazioni

<b>TITOLARITA' DI IMPRESE</b>				
Nome Coniuge e/o parenti entro il 2° grado	Denominazione dell'Impresa	Sede	Qualifica	(+/-)

--	--	--	--	--

Consapevole della responsabilità penale e delle sanzioni penali nel caso di falsità in atti e dichiarazioni mendaci ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. 445/2000

**Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero**

Dichiaro, altresì, di avere preso visione dell'allegata informativa per il trattamento dei dati personali, ai sensi dell'art. 13 del Regolamento europeo n. 679/2016, e di essere pertanto informato, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

In fede

il Dichiarante  
Anna Montini

Rimini, 3/11/2023  
Luogo, data

Documento firmato digitalmente

**ALLEGO**

alla presente dichiarazione:

- copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche o modello Certificazione Unica;
- copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche o modello CU del coniuge non separato consenziente;
- N. \_\_\_\_\_ copie dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche o modello CU del/i parente/i entro il secondo grado \_\_\_\_\_ (specificare) consenziente/i.

**Dichiarante**  
Anna Montini  
Documento firmato digitalmente